



CÁMARA DE COMERCIO DE PASTO

Ranking de las 100 Primeras Empresas de 2016





CÁMARA DE COMERCIO DE PASTO

**DEPARTAMENTO DE PLANEACION
Y COMPETITIVIDAD REGIONAL**

Ranking de las 100 Primeras Empresas de 2016

**San Juan de Pasto
Diciembre de 2017**



CÁMARA DE COMERCIO DE PASTO

Somos su punto de apoyo para el desarrollo empresarial

JUNTA DIRECTIVA 2015-2018

REPRESENTANTES DE LOS COMERCIANTES

PRINCIPALES

FABIO LOPEZ INSUASTY
VICTOR HUGO ESPAÑA
JORGE MARIO SALAZAR
BOLIVAR BENAVIDES LAGOS
JULIAN ADELMO LARA CEBALLOS
VICENTE ARNULFO VALLEJO MERA

SUPLENTE

JUANA CASTILLO CAJIGAS
ROLAND PETER HELFER VOGEL
EDGAR FERNANDO RAMIREZ
EL LAYTHY BARAKAT SAFA HUSEIN
JOSE ANTONIO DIAZ RODRIGUEZ

REPRESENTANTES DEL GOBIERNO

PRINCIPALES

DORA INES CASTRO LUNA
MARIA EUGENIA GONZALEZ MORA
MAURICIO ROSAS GAVILANES

SUPLENTE

MAURICIO ROSERO INSUASTY
ESPERANZA ROJAS DE BASTINDAS
RODRIGO PAREDES VALLEJO

PRESIDENTE JUNTA DIRECTIVA

JORGE MARIO SALAZAR ARROYO

VICEPRESIDENTE JUNTA DIRECTIVA

VICENTE ARNULFO VALLEJO

REVISOR FISCAL

ÁLVARO ARCINIEGAS

PRESIDENTE EJECUTIVO

ARTURO FIDEL DIAZ TERAN

CONSOLIDACIÓN INFORME

CÁMARA DE COMERCIO DE PASTO-
DEPARTAMENTO DE PLANEACIÓN INSTITUCIONAL
Y COMPETITIVIDAD REGIONAL

DIRECTORA (E)

YANETH DEL PILAR BENAVIDES RIVERA

EQUIPO DE PLANEACIÓN

MELISSA BENAVIDES MORA

Ranking de las 100 Primeras Empresas de 2016

CAMARA DE COMERCIO DE PASTO
Calle 18 No 28-84
Teléfono 7311445
proyectos@ccpasto.org.co
www.ccpasto.org.co

Publicación 2017-12

©Pasto, Diciembre 2017

Editado por: Cámara de Comercio de Pasto

Hecho en Colombia/ Printed in Colombia

PRESENTACION

La Cámara de Comercio de Pasto, presenta a la comunidad regional el Ranking de las 100 primeras empresas del 2016. Su clasificación se basa en la información proporcionada por la plataforma denominada "Compite 360" y se asignó su posición de acuerdo a los ingresos obtenidos por concepto de Ventas durante el 2016.

Además se presentan otros indicadores como: el nivel de activos, la razón de crecimiento, que hace referencia a la variación de ingresos por ventas presentada en el 2016 en comparación con el 2015; así mismo se presenta la antigüedad de cada una de las empresas.

La información consignada debe ser utilizada en la toma de decisiones en sus unidades productivas para contribuir a mejorar la dinámica regional.

ARTURO FIDEL DIAZ TERAN
Presidente Ejecutivo

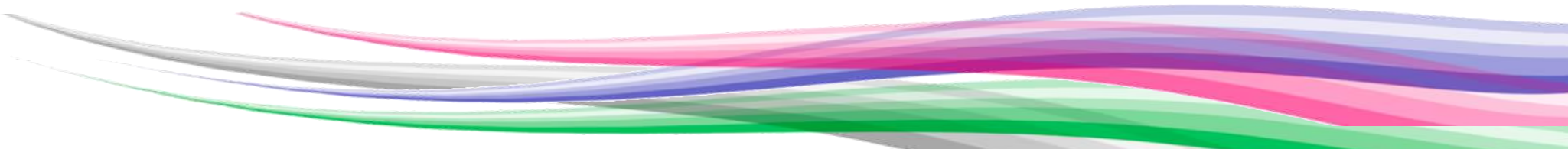


RANKING DE LAS 100 MEJORES EMPRESAS DE LA CAMARA DE COMERCIO DE PASTO

Las primeras 100 empresas registradas en la Camara de Comercio de Pasto, se presentan en orden descendente por su **Nivel de Ventas durante 2016**, así mismo se muestra la posición que ocuparon en 2015 y un comparativo de los ingresos en el periodo con el fin de determinar la variación positiva o negativa en su nivel de ingresos.

Valores expresados en cifras por millones de pesos/* NR** No Reporta.
Fuente: Camara de Comercio de Pasto. Plataforma Compite 360

| Ranking General | Posición 2015 | SECTOR CIU | Razón Social | Activo Total 2016 | Activo total 2015 | Ventas 2016 | Ventas 2015 | Var (%) Ventas | Utilidad Neta 2016 | Utilidad Operacional 2016 | Antigüedad |
|-----------------|---------------|------------|--|-------------------|-------------------|-------------|-------------|----------------|--------------------|---------------------------|------------|
| 1 | 1 | D | CENTRALES ELECTRICAS DE NARIÑO SA ESP | 634.173 | 562.812 | 366.276 | 317.153 | 15,49% | 30.703 | 33.513 | 62 años |
| 2 | 3 | D | MONTAGAS S.A | 83.424 | 76.112 | 116.177 | 106.857 | 8,72% | 9.112 | 17.374 | 34 años |
| 3 | 6 | G | DISTRIBUIDORA TROIPASTO SAS | 20.480 | 15.747 | 88.674 | 72.078 | 23,03% | 4.017 | 4.811 | 33 años |
| 4 | 4 | G | COMERCIALIZADORA LUHOMAR SAS | 40.722 | 41.037 | 70.020 | 79.121 | - 11,50% | 978 | 2.639 | 18 años |
| 5 | 8 | G | PUYO S.A | 20.649 | 18.962 | 65.918 | 53.624 | 22,93% | 1.122 | 585 | 40 años |
| 6 | 7 | Q | PROFESIONALES DE LA SALUD S.A | 56.143 | 47.750 | 59.578 | 55.447 | 7,45% | 1.828 | 4.504 | 25 años |
| 7 | 9 | N | TRANSPORTADORA DE VALORES DEL SUR LIMITADA | 25.639 | 24.170 | 57.300 | 53.532 | 7,04% | 1.772 | 3.792 | 8 años |
| 8 | 5 | F | NUEVO HORIZONTE SAS | 98.769 | 85.206 | 47.706 | 76.028 | - 37,25% | 10.935 | 15.884 | 20 años |
| 9 | 41 | F | RIVAS MORA CONSTRUCCIONES SAS | 40.863 | 44.266 | 46.167 | 19.238 | 139,98 % | 1.220 | 3.854 | 6 años |



Ranking de las 100 Primeras Empresas de 2016



| Ranking General | Posición 2015 | SECTOR CIU | Razón Social | Activo Total 2016 | Activo total 2015 | Ventas 2016 | Ventas 2015 | Var (%) Ventas | Utilidad Neta 2016 | Utilidad Operacional 2016 | Antigüedad |
|-----------------|---------------|------------|--|-------------------|-------------------|-------------|-------------|----------------|--------------------|---------------------------|------------|
| 10 | 17 | G | ELMER SCHNEIDER CASA ANDINA SAS | 15.649 | 10.415 | 45.681 | 36.997 | 23,47% | 2.244 | 2.244 | 38 años |
| 11 | 10 | N | GREEN SAS | 13.953 | 13.591 | 45.623 | 46.569 | -2,03% | 141 | -1.275 | 7 años |
| 12 | 13 | E | EMPRESA DE OBRAS SANITARIAS DE PASTO EMPOPASTO S.A ESP | 358.696 | 342.902 | 42.376 | 40.914 | 3,57% | 9.862 | 6.613 | 43 años |
| 13 | 18 | G | JOSE AVILA DIAZ Y CIA LTDA | 6.521 | 5.704 | 41.809 | 35.320 | 18,37% | 846 | 2.543 | 37 años |
| 14 | 16 | R | SUPERSERVICIOS DE NARIÑO S.A | 20.471 | 20.471 | 38.454 | 38.454 | 0,00% | 1.874 | 2.647 | 23 años |
| 15 | NA | A | POLLOS AL DIA SAS | 19.339 | NR | 37.939 | NR | NR | 223 | 413 | 11 años |
| 16 | 30 | Q | SALUDCOOP CLINICA LOS ANDES S.A | 37.550 | 25.928 | 37.500 | 24.048 | 55,94% | 6.618 | 11.626 | 16 años |
| 17 | 23 | G | PRISUR SAS | 7.856 | 5.809 | 37.080 | 28.365 | 30,72% | 1.518 | 2.069 | 6 años |
| 18 | 14 | G | AUTOMOTORES DE NARIÑO AUTODENAR S.A | 25.370 | 23.290 | 37.000 | 39.726 | -6,86% | 559 | 57 | 39 años |
| 19 | 22 | G | DISTRITIENDAS DE NARIÑO LTDA. C.I. | 3.464 | 2.248 | 35.352 | 28.527 | 23,92% | 462 | 801 | 17 años |
| 20 | 26 | I | CHAMORRO PORTILLA SAS | 22.920 | 17.872 | 33.867 | 26.023 | 30,14% | 2.025 | 3.266 | 33 años |
| 21 | 25 | G | DISTRIMAYOR PASTO SAS | 6.368 | 5.356 | 32.723 | 26.968 | 21,34% | 260 | 853 | 51 años |
| 22 | 27 | G | CASABURALGO SAS | 14.588 | 8.329 | 30.114 | 25.716 | 17,10% | 2.098 | 180 | 38 años |
| 23 | 28 | G | MOTORKIA SAS | 11.613 | 9.931 | 29.300 | 25.603 | 14,44% | 221 | -668 | 14 años |
| 24 | 32 | G | AUTOMOTRIZ DEL SUR SAS | 9.665 | 8.034 | 28.585 | 23.930 | 19,45% | 309 | 716 | 20 años |
| 25 | 33 | E | EMPRESA METROPOLITANA DE ASEO DE PASTO SA ESP | 20.228 | 17.492 | 27.792 | 23.791 | 16,82% | 4.085 | 7.864 | 20 años |
| 26 | 15 | C | INDUSTRIA CAFETERA DE NARIÑO | 23.135 | 26.749 | 27.490 | 38.564 | -28,72% | 926 | 90 | 48 años |
| 27 | 31 | G | LLANTAS Y REENCAUCHE NARIÑO SAS | 14.719 | 12.394 | 27.067 | 23.938 | 13,07% | 439 | 973 | 5 años |
| 28 | 35 | G | PASTO MOTORS LIMITADA | 11.081 | 5.906 | 27.023 | 23.356 | 15,70% | 1.409 | 898 | 46 años |



Ranking de las 100 Primeras Empresas de 2016



| Ranking General | Posición 2015 | SECTOR CIU | Razón Social | Activo Total 2016 | Activo total 2015 | Ventas 2016 | Ventas 2015 | Var (%) Ventas | Utilidad Neta 2016 | Utilidad Operacional 2016 | Antigüedad |
|-----------------|---------------|------------|---|-------------------|-------------------|-------------|-------------|----------------|--------------------|---------------------------|------------|
| 29 | 91 | G | DISLICORES SAN JUAN DE PASTO SAS | 13.759 | 13.421 | 26.667 | 7.078 | 276,76 % | 1.230 | 1.155 | 2 años |
| 30 | 34 | G | ARPESOD ASOCIADOS SAS | 14.006 | 12.559 | 26.597 | 23.694 | 12,25% | 84 | 816 | 7 años |
| 31 | 43 | G | COMERCIALIZADORA FIJACION EXTERNA SAS | 27.254 | 18.703 | 24.820 | 18.708 | 32,67% | 2.229 | 4.799 | 11 años |
| 32 | 29 | G | GRUPO EMPRESARIAL LA BONANZA SAS CI | 9.828 | 8.942 | 24.507 | 25.209 | -2,78% | 527 | 3.565 | 10 años |
| 33 | 73 | F | GMI CONSTRUCCIONES SAS | 3.061 | 967 | 24.059 | 8.505 | 182,88 % | 1.668 | 2.319 | 4 años |
| 34 | 36 | G | CORPORACION DE TRANSPORTADORES NARIÑENSES S.A | 12.640 | 8.779 | 23.099 | 22.624 | 2,10% | 1.441 | 2.522 | 43 años |
| 35 | NR | G | LICORISTAS DEL SUR SAS | 5.541 | NR | 23.007 | NR | NR | 481 | 1.619 | 1 año |
| 36 | NR | Q | COMPAÑIA OPERADORA CLINICA HISPANOAMERICA SAS | 45.066 | NR | 21.555 | NR | NR | -1.250 | -3.533 | 7 años |
| 37 | 39 | O | CORPORACION PARA LA SALUD INTEGRAL SAS | 19.557 | 21.709 | 20.999 | 20.142 | 4,25% | 491 | 1.010 | 7 años |
| 38 | 38 | G | CH-Z Y CIA SCS | 9.059 | 7.922 | 19.329 | 20.406 | -5,28% | 1.038 | 208 | 8 años |
| 39 | 42 | N | SEGURIDAD DEL SUR LIMITADA | 7.600 | 6.802 | 18.697 | 19.151 | -2,37% | 809 | 1.318 | 27 años |
| 40 | 37 | Q | CLINICA NUESTRA SEÑORA DE FATIMA S.A | 19.984 | 18.593 | 18.680 | 20.623 | -9,42% | 342 | 77 | 54 años |
| 41 | 45 | H | TRANSPORTADORES DE IPIALES S.A | 27.203 | 19.053 | 18.349 | 17.322 | 5,93% | 1.995 | 2.543 | 58 años |
| 42 | 46 | G | SUPERGAS DE NARIÑO S.A ESP | 14.163 | 10.566 | 18.294 | 16.151 | 13,27% | 1.249 | 2.020 | 18 años |
| 43 | 44 | F | DOS CONSTRUCTORES SAS | 23.567 | 29.384 | 17.988 | 17.415 | 3,29% | 1.745 | 2.524 | 11 años |
| 44 | 72 | Q | UNIDAD CARDIOQUIRURGICA DE NARIÑO SAS | 32.272 | 21.828 | 17.649 | 8.972 | 96,71% | 1.856 | 3.668 | 14 años |
| 45 | 49 | G | SUPERMOTOS DE NARIÑO SAS | 3.474 | 30.330 | 15.653 | 15.254 | 2,62% | 348 | 265 | 13 años |

Ranking de las 100 Primeras Empresas de 2016



| Ranking General | Posición 2015 | SECTOR CIU | Razón Social | Activo Total 2016 | Activo total 2015 | Ventas 2016 | Ventas 2015 | Var (%) Ventas | Utilidad Neta 2016 | Utilidad Operacional 2016 | Antigüedad |
|-----------------|---------------|------------|--|-------------------|-------------------|-------------|-------------|----------------|--------------------|---------------------------|------------|
| 46 | 53 | H | INVERSIONES PASTO SAS | 19.286 | 13.154 | 15.593 | 12.732 | 22,47% | 4.112 | 1.483 | 16 años |
| 47 | 20 | F | INGELEC SAS | 14.863 | 27.624 | 15.521 | 29.926 | -48,14% | 284 | 1.409 | 14 años |
| 48 | 52 | G | EDUPAR SAS | 5.654 | 4.827 | 15.199 | 13.162 | 15,48% | 992 | 1.088 | 11 años |
| 49 | 51 | G | DISTRIBUIDORA COMERCIAL ABRAHAM DELGADO LIMITADA | 4.655 | 3.971 | 15.076 | 13.552 | 11,25% | 212 | -91 | 34 años |
| 50 | 67 | G | INVERSIONES SERVICAMPO LTDA | 3.878 | 3.059 | 14.788 | 9.626 | 53,63% | 200 | 343 | 9 años |
| 51 | 58 | G | SUMOTO S.A. | 6.086 | 3.792 | 13.875 | 11.464 | 21,03% | 151 | 269 | 15 años |
| 52 | NR | D | SERVICIO PUBLICO DE ALUMBRADO DE PASTO S.A | 16.817 | NR | 13.738 | NR | NR | 680 | 1.392 | 13 años |
| 53 | 56 | F | TAYKA COLOMBIA SAS | 8.635 | 8.473 | 13.636 | 11.681 | 16,74% | 622 | 745 | 13 años |
| 54 | 59 | Q | CLINICA BELLATRIZ SAS | 10.289 | 10.247 | 13.403 | 11.443 | 17,13% | 2.031 | 2.013 | 15 años |
| 55 | NR | G | INVECO SAS | 1.493 | NA | 13.304 | NA | NA | 522 | 522 | 6 años |
| 56 | 66 | C | ORGANIZACIÓN LA MERCED SAS | 7.177 | 4.381 | 12.594 | 9.794 | 28,59% | 177 | 618 | 2 años |
| 57 | 62 | G | BERLIMOTOS LIMITADA | 6.044 | 16.875 | 12.302 | 10.996 | 11,88% | 699 | 736 | 37 años |
| 58 | 55 | G | AVILA WAGNER CIA. LTDA | 4.164 | 3.670 | 11.887 | 11.698 | 1,62% | 103 | 102 | 18 años |
| 59 | 65 | G | DISTRIBUIDORA SALGAR LTDA | 3.541 | 2.827 | 11.170 | 10.142 | 10,14% | 173 | 231 | 29 años |
| 60 | 63 | G | COMERCIALIZADORA DE COMBUSTIBLES LTDA | 9.854 | 6.632 | 10.974 | 10.940 | 0,31% | 291 | 1.130 | 15 años |
| 61 | 68 | Q | MEDINUCLEAR SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA | 25.373 | 21.766 | 10.841 | 9.617 | 12,73% | 1.307 | 3.774 | 23 años |
| 62 | 50 | F | ESTRUCTURAS DE NARIÑO SAS | 8.125 | 6.080 | 10.694 | 13.858 | -22,83% | 383 | 687 | 8 años |
| 63 | 61 | F | CONSTRUCCIONES Y VIAS EU | 7.941 | 8.033 | 10.634 | 11.327 | -6,12% | 439 | 1.266 | 16 años |
| 64 | 76 | G | MEGAMOTO SAS | 3.912 | 2.578 | 10.528 | 8.288 | 27,03% | 276 | 537 | 4 años |

Ranking de las 100 Primeras Empresas de 2016



| Ranking General | Posición 2015 | SECTOR CIU | Razón Social | Activo Total 2016 | Activo total 2015 | Ventas 2016 | Ventas 2015 | Var (%) Ventas | Utilidad Neta 2016 | Utilidad Operacional 2016 | Antigüedad |
|-----------------|---------------|------------|--|-------------------|-------------------|-------------|-------------|----------------|--------------------|---------------------------|------------|
| 65 | NR | M | UNOFORCE SAS | 5.793 | NR | 10.263 | NR | NR | 324 | 798 | 6 años |
| 66 | 21 | F | VICTORIA ADMINISTRADORES SAS | 48.814 | 38.125 | 10.201 | 29.061 | -64,90% | 4.317 | 5.136 | 11 años |
| 67 | 78 | G | KEEWAY BENELLI COLOMBIA SAS | 16.241 | 9.242 | 9.953 | 7.816 | 27,34% | 475 | 1.105 | 6 años |
| 68 | NR | G | TECNOSMART SOLUTIONS SAS | 3.424 | NR | 9.771 | NR | NR | 644 | 527 | 4 años |
| 69 | NA | G | DISPROPAN SAS | 2.569 | NR | 9.680 | NR | NR | 178 | -46 | 43 años |
| 70 | 71 | G | MERA HERMANOS LTDA | 7.300 | 6.466 | 9.660 | 9.343 | 3,39% | 631 | 480 | 29 años |
| 71 | 83 | G | CADENA Y CADENA SAS | 6.423 | 4.235 | 9.603 | 7.427 | 29,30% | 467 | 537 | 10 años |
| 72 | 69 | G | TEXCOL SAS | 3.140 | 3.416 | 9.362 | 9.488 | -1,33% | 108 | 119 | 32 años |
| 73 | NR | G | SUPERMERCADOS ANDINO SAS | 7.314 | NR | 9.194 | NR | NR | 599 | 496 | 4 años |
| 74 | NR | Q | CLINICA DE ORTOPEdia Y FRACTURAS TRAUMEDICAL SAS | 11.759 | NR | 9.172 | NR | NR | 488 | 989 | 14 años |
| 75 | NR | F | CONSTRUCTORA ENRIQUEZ ASOCIADOS SAS | 19.727 | NR | 9.063 | NR | NR | 1.175 | 2.213 | 5 años |
| 76 | 87 | G | PRODUCTOS FITOSANITARIOS PARA EL CAMPO PRIFICAMPO LIMITADA | 3.112 | 2.876 | 8.806 | 7.203 | 22,25% | 365 | 552 | 27 años |
| 77 | 82 | Q | CEDIT DEL SUR LTDA | 7.557 | 6.705 | 8.800 | 7.454 | 18,06% | 612 | 742 | 11 años |
| 78 | NR | Q | CLINICA ONCOLOGICA AURORA SAS | 7.564 | NR | 8.708 | NR | NR | -211 | 97 | 6 años |
| 79 | 85 | G | COMERCIALIZADORA TEXACO DEL SUR LIMITADA COMTEXACTO LTDA | 3.630 | 2.175 | 8.669 | 7.357 | 17,83% | 404 | -47 | 18 años |
| 80 | 89 | F | EW ELITE CONSTRUCCIONES SAS | 3.742 | 3.075 | 8.554 | 7.138 | 19,84% | 473 | 1.066 | 8 años |
| 81 | 60 | G | DISTRIBUIDORA Y COMPERIALIZADODRA MERCOGRANOS SAS | 8.243 | 5.959 | 8.235 | 11.427 | -27,93% | 550 | 649 | 9 años |

Ranking de las 100 Primeras Empresas de 2016



| Ranking General | Posición 2015 | SECTOR CIU | Razón Social | Activo Total 2016 | Activo total 2015 | Ventas 2016 | Ventas 2015 | Var (%) Ventas | Utilidad Neta 2016 | Utilidad Operacional 2016 | Antigüedad |
|-----------------|---------------|------------|---|-------------------|-------------------|-------------|-------------|----------------|--------------------|---------------------------|------------|
| 82 | NR | G | MACRO ECONOMICO SAS | 2.170 | NR | 8.081 | NR | NR | 105 | 305 | 4 años |
| 83 | 81 | D | ENERGAS S.A EMPRESA DE SERVICIOS PUBLICOS DOMICILIARIOS ENERGAS S.A ESP | 8.151 | 6.969 | 8.078 | 7.547 | 7,04% | 848 | 1.147 | 24 años |
| 84 | 75 | G | GRUPO ROSERO GUZMAN LIMITADA | 1.188 | 1.014 | 8.055 | 8.329 | -3,29% | 50 | 76 | 9 años |
| 85 | NR | G | ANDINA DE LLANTAS TR SAS | 3.213 | NR | 8.028 | NR | NR | 211 | 239 | 5 años |
| 86 | 98 | C | CONCRETOS DEL SUR SAS | 5.244 | 3.770 | 7.674 | 6.697 | 14,59% | 575 | 1.056 | 19 años |
| 87 | 99 | G | DISTRIBUIDORA DE VIDRIOS SAS | 3.039 | 3.099 | 7.404 | 6.565 | 12,78% | 249 | 374 | 15 años |
| 88 | NR | G | SUPERAD S.A. SUPERMERCADO ABRAHAM DELGADO SA | 2.752 | NR | 7.360 | NR | NR | 305 | 131 | 18 años |
| 89 | NR | G | AGRICOLA SAN JORGE SAS | 1.000 | NR | 7.199 | NR | NR | 142 | 314 | 8 años |
| 90 | 96 | G | DISTRIBUIDORA SERVICENTRO LAS AVENIDAS SAS | 548 | 5.199 | 7.196 | 6.859 | 4,91% | 173 | 253 | 34 años |
| 91 | NR | G | DISTRIBUCIONES AGRICOLAS DIEGO GOMEZ & CIA LTDA | 1.939 | NR | 7.142 | NR | NR | 486 | 380 | 28 años |
| 92 | NR | Q | INSTITUTO CANCEROLOGICO DE NARIÑO LIMITADA | 13.324 | NR | 7.082 | NR | NR | 963 | | 15 años |
| 93 | NR | G | COMERCIALIZADORA ALIADOS SAS | 575 | NR | 6.961 | NR | NR | 114 | 220 | 4 años |
| 94 | 93 | G | COMERCIALIZADORA DE LLANTAS LTDA. | 2.851 | 3.012 | 6.921 | 6.939 | -0,26% | 74 | 76 | 18 años |
| 95 | NR | Q | CENTRO MEDICO VALLE DE ATRIZ EMPRESA UNIPERSONAL | 5.362 | NR | 6.893 | NR | NR | 559 | 450 | 12 años |

Ranking de las 100 Primeras Empresas de 2016



| Ranking General | Posición 2015 | SECTOR CIU | Razón Social | Activo Total 2016 | Activo total 2015 | Ventas 2016 | Ventas 2015 | Var (%) Ventas | Utilidad Neta 2016 | Utilidad Operacional 2016 | Antigüedad |
|-----------------|---------------|------------|---------------------------------|-------------------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|--------------------|---------------------------|------------|
| 96 | NR | F | HIDALGO ROSALES INVERSIONES SAS | 1.603 | NR | 6.836 | NR | NR | 362 | 840 | 9 años |
| 97 | NR | G | CAN SUR SAS | 879 | NR | 6.641 | NR | NR | 141 | 195 | 2 años |
| 98 | NR | N | COLLECT CENTER SAS | 4.824 | NR | 6.450 | NR | NR | 1.308 | 1.277 | 13 años |
| 99 | NR | Q | URCUNINA SALUD LTDA | 5.394 | NR | 6.417 | NR | NR | 113 | 162 | 9 años |
| 100 | NR | G | FERRIPLASTICOS SAS | 1.926 | NR | 6.282 | NR | NR | 372 | 387 | 118 años |
| TOTAL | | | | 2.352.203 | \$ 1.961.367 | \$ 2.480.691 | \$ 2.008.037 | 23,54% | \$ 146.492 | \$ 197.310 | |

FUENTE: Cámara de Comercio de Pasto. Dpto. de Planeación Institucional y Competitividad Regional



VARIABLES EVALUADAS

Activo Total: el Activo Total hace referencia a la suma del **Activo Corriente** y el **Activo no corriente**, *el activo corriente* o activo circulante es el activo que puede convertirse en un tiempo menor a un año, por ejemplo el dinero del banco, las inversiones y la mercancía en existencia. *El activo no corriente* o activo Fijo, está formado por todos los activos que tienen una vida útil superior a un año, este tipo de activos son duraderos, y poco líquidos porque se requiere tiempo para convertirlos en dinero en efectivo

Ventas: hace referencia a los ingresos percibidos por concepto de venta de los productos o servicios de la empresa.

Variación en ventas: Hace referencia al porcentaje de crecimiento que presentó la empresa en el año 2016, en comparación con el año 2015.

Utilidad operacional: la utilidad operacional es el resultado de restar a los ingresos operacionales, los costos y gastos operacionales, es decir aquellos ingresos, costos y gastos relacionados directamente con el objeto social de la empresa y con su actividad principal.

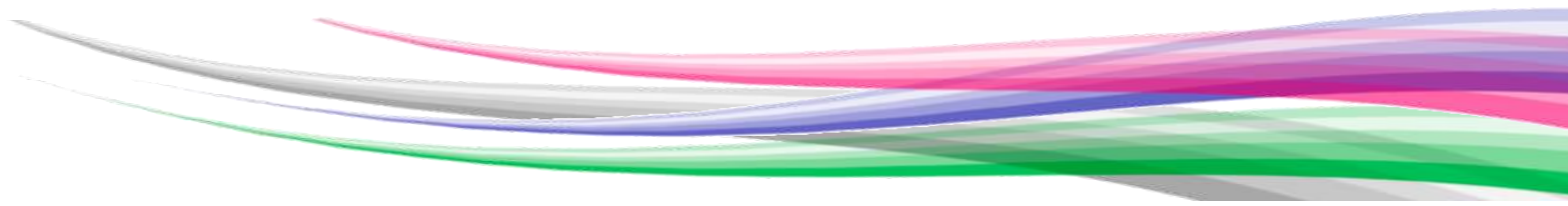
¿Porque algunas empresas presentaron utilidad operacional negativa?

Una utilidad operacional negativa se presenta cuando los costos y gastos operacionales, es decir aquellos relacionados con el objeto y actividad principal de la empresa son más altos que los ingresos percibidos durante el periodo en el ejercicio de su actividad principal.

Utilidad neta: la utilidad neta es la utilidad resultante después de restar y sumar de la utilidad operacional, los gastos e ingresos **no operacionales** respectivamente, así como también los impuestos y la reserva legal.

¿Porque algunas empresas presentaron utilidad Neta negativa?

Una utilidad negativa significa que al final del ejercicio contable la empresa se queda sin un porcentaje para repartir a sus accionistas, es decir sus costos y gastos operacionales y no operacionales son más elevados que sus ingresos, lo cual no le permite tener un saldo a favor al final del periodo.



Utilidad Operacional negativa y Utilidad Neta Positiva

Por lo general la utilidad operacional es menor que la utilidad neta; sin embargo algunas veces se presenta una Pérdida Operacional y una Utilidad Neta Positiva, estos casos pueden deberse principalmente a las siguientes razones:

La Utilidad operacional resulta de restarle a los Ingresos Operacionales, los costos y gastos operacionales; posteriormente se suma los ingresos no operacionales que generalmente corresponden a ingresos financieros fruto de intereses, alquileres, entre otros conceptos no relacionados con la actividad principal de la empresa, en este proceso puede que aunque se haya obtenido una Utilidad Operacional negativa, los ingresos No operacionales son tan elevados que permiten compensar este déficit, causando como resultado final una utilidad neta positiva.

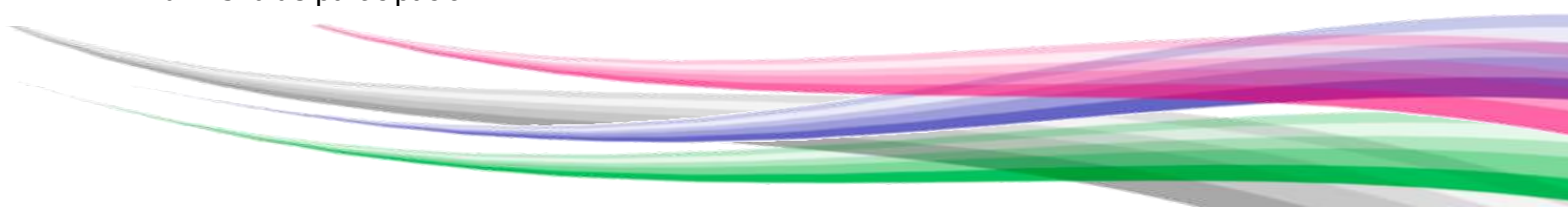
Las 100 empresas con mayores ingresos en la Jurisdicción de la Cámara de Comercio de Pasto registraron un crecimiento total de 23,54% en comparación con 2015, lo cual refleja el dinamismo de la Jurisdicción.

A nivel general las empresas que ocupan los primeros lugares para 2016 son:

1. Centrales Eléctricas de Nariño SA- Empresa de Servicios públicos, quien mantiene su posición con respecto al año anterior y presenta un incremento del 15,49% en su nivel de ventas en comparación con el 2015.
2. Montagas S.A: el año anterior ocupó el tercer lugar, durante 2016 presentó un incremento en su nivel de ventas de 8,72% en comparación con 2015.
3. Distribuidora Tropipasto SAS: En el año 2015 esta empresa ocupó el 6 lugar en el ranking, este año se encuentra en el 3 lugar con un incremento en sus ingresos por concepto de ventas del 23,03%
4. Comercializadora Luhomar SAS: Se mantuvo en el cuarto lugar pese a haber presentado una disminución en sus ingresos del 11,50%. Su ubicación en el ranking se debe a que sus ingresos por concepto de ventas durante 2016 son mayores que los de las demás empresas del ranking.
5. Puyo S.A: Paso de ocupar el 8 lugar en el 2015 a posicionarse en el puesto número 5 durante 2016, presentando un incremento en sus ingresos por concepto de ventas de 7,45%.

REPRESENTACION POR SECTORES

En cuanto a los sectores, el sector con mayor representación en el ranking es **Comercio y Reparación de Vehículos**, con un 55% de participación sobre el total de empresas, seguido de **Actividades de atención de la salud humana y de asistencia social**, con un 13% de participación.



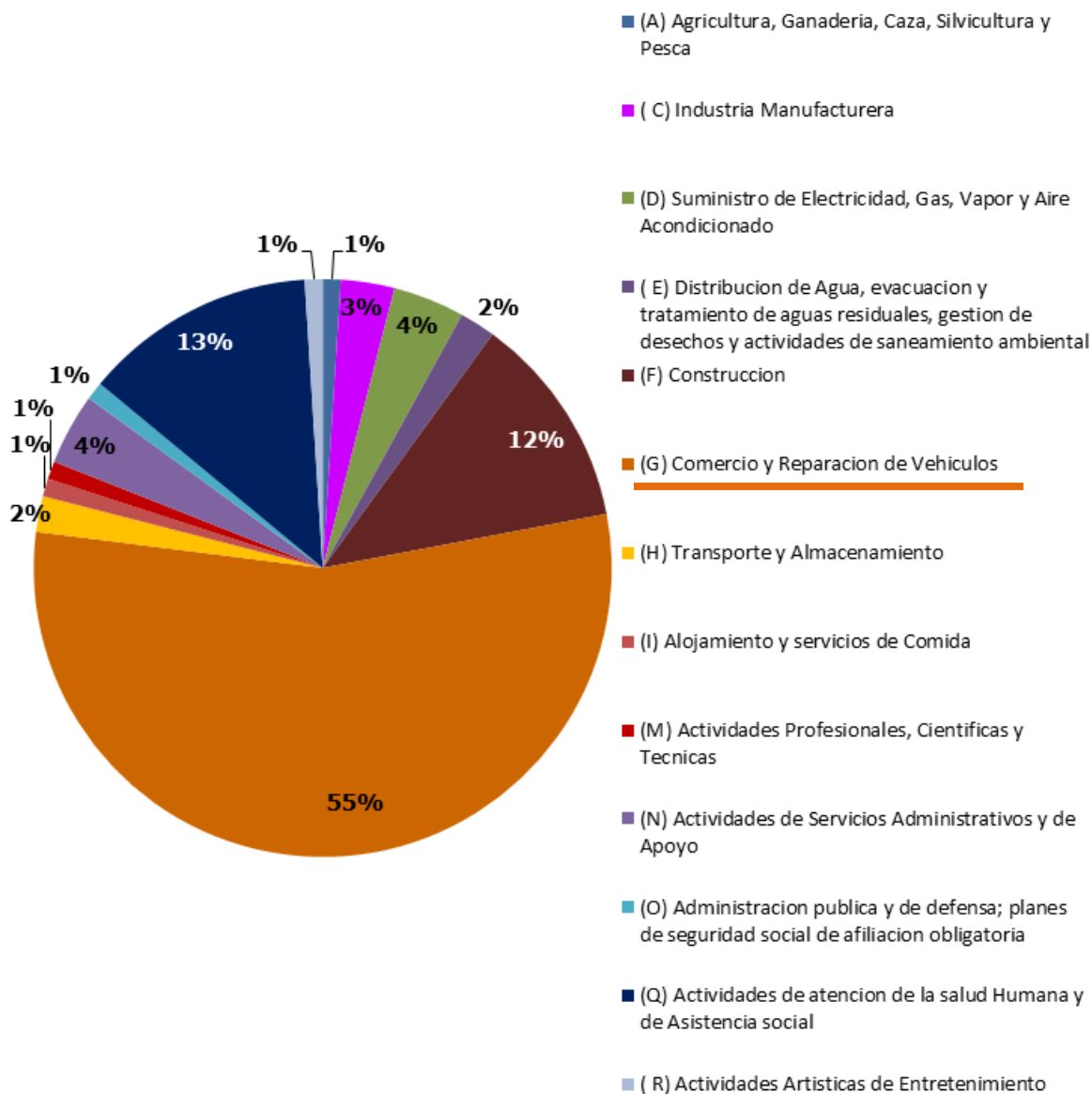
| SECTOR | No. | % |
|--|------------|----------|
| (A) Agricultura, Ganadería, Caza, Silvicultura y Pesca | 1 | 1,00% |
| (C) Industria Manufacturera | 3 | 3,00% |
| (D) Suministro de Electricidad, Gas, Vapor y Aire Acondicionado | 4 | 4,00% |
| (E) Distribución de Agua, evacuación y tratamiento de aguas residuales, gestión de desechos y actividades de saneamiento ambiental | 2 | 2,00% |
| (F) Construcción | 12 | 12,00% |
| (G) Comercio y Reparación de Vehículos | 55 | 55,00% |
| (H) Transporte y Almacenamiento | 2 | 2,00% |
| (I) Alojamiento y servicios de Comida | 1 | 1,00% |
| (M) Actividades Profesionales, Científicas y Técnicas | 1 | 1,00% |
| (N) Actividades de Servicios Administrativos y de Apoyo | 4 | 4,00% |
| (O) Administración pública y de defensa; planes de seguridad social de afiliación obligatoria | 1 | 1,00% |
| (Q) Actividades de atención de la salud Humana y de Asistencia social | 13 | 13,00% |
| (R) Actividades Artísticas de Entretenimiento | 1 | 1,00% |
| Total | 100 | 1 |

FUENTE: Camara de Comercio de Pasto. Dpto. de Planeacion Institucional y Competitividad Regional

Esto permite evidenciar que el sector más dinámico de la economía en el Departamento de Nariño es el sector Comercio, pues es el que mayor participación tiene en el mercado de la región. Así mismo esto evidencia la característica principal de la economía del Departamento de Nariño, caracterizada por ser una economía terciarizada, basada en comercio y servicios. El sector terciario es el más importante de la economía del

Departamento pues aporta **aproximadamente el 62% del PIB¹**; agrupa las actividades relacionadas con la prestación de servicios, por agentes privados o gubernamentales, compra y venta de mercancías, captación y colocación de recursos, movilización y comunicaciones de carga y pasajeros entre otros.

Grafica 1. Representacion por sectores



FUENTE: Camara de Comercio de Pasto. Dpto. de Planeacion Institucional y Competitividad Regional

¹ Camara de Comercio de Pasto- Informe de Coyuntura Económica Regional.2016 Disponible en [http://www.ccpasto.org.co/wp-content/uploads/2017/03/Informe-de-Coyuntura-Economica-Regional-2016.pdf]

SECTORES CON MAYORES INGRESOS

De acuerdo al ranking de empresas, los ingresos por sectores fueron los siguientes:

| SECTOR | INGRESOS POR SECTOR AÑO 2016** |
|---|-----------------------------------|
| (G) Comercio y Reparación de Vehículos | \$1.107.625 |
| (D) Suministro de Electricidad, Gas, Vapor y Aire Acondicionado | \$504.269 |
| (Q) Actividades de atención de la salud humana y de asistencia social | \$226.278 |
| (F) Construcción | \$221.059 |
| (N) Actividades de Servicios Administrativos y de apoyo | \$128.070 |
| (E) Distribución de agua, evaluación y tratamiento de aguas residuales, gestión de desechos y actividades de saneamiento ambiental | \$70.168 |
| (C) Industria Manufacturera | \$47.758 |
| (R) Actividades artísticas de entretenimiento | \$38.454 |
| (A) Agricultura, Ganadería, Caza, Silvicultura y Pesca | \$37.939 |
| (H) Transporte y Almacenamiento | \$33.942 |
| (I) Alojamiento y Servicios de Comida | \$33.867 |
| (O) Administración pública y de defensa; planes de seguridad social de afiliación obligatoria | \$20.999 |
| (M) Actividades profesionales, científicas y técnicas | \$10.263 |

** Cifras expresadas en millones de pesos. A precios corrientes

FUENTE: Camara de Comercio de Pasto. Dpto. de Planeacion Institucional y Competitividad Regional

En este sentido se observa que los sectores con mayores ingresos durante el 2016 fueron: **Comercio y Reparación de Vehículos**, seguido de **Suministro de Electricidad, gas, vapor y aire acondicionado**, y en tercer lugar **Actividades de atención de la salud humana y de asistencia social**.

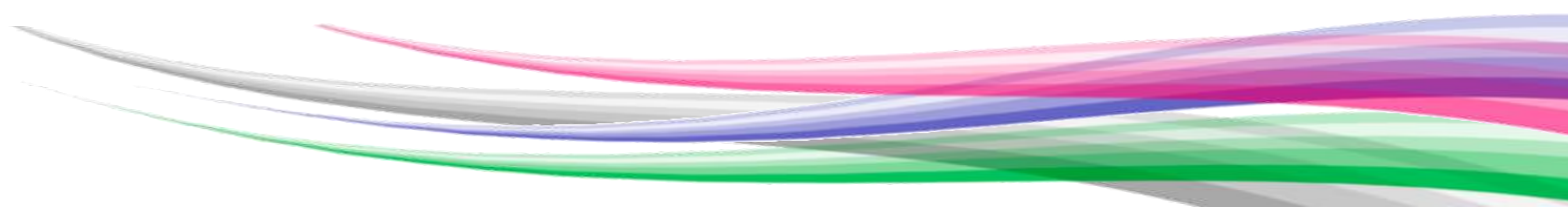
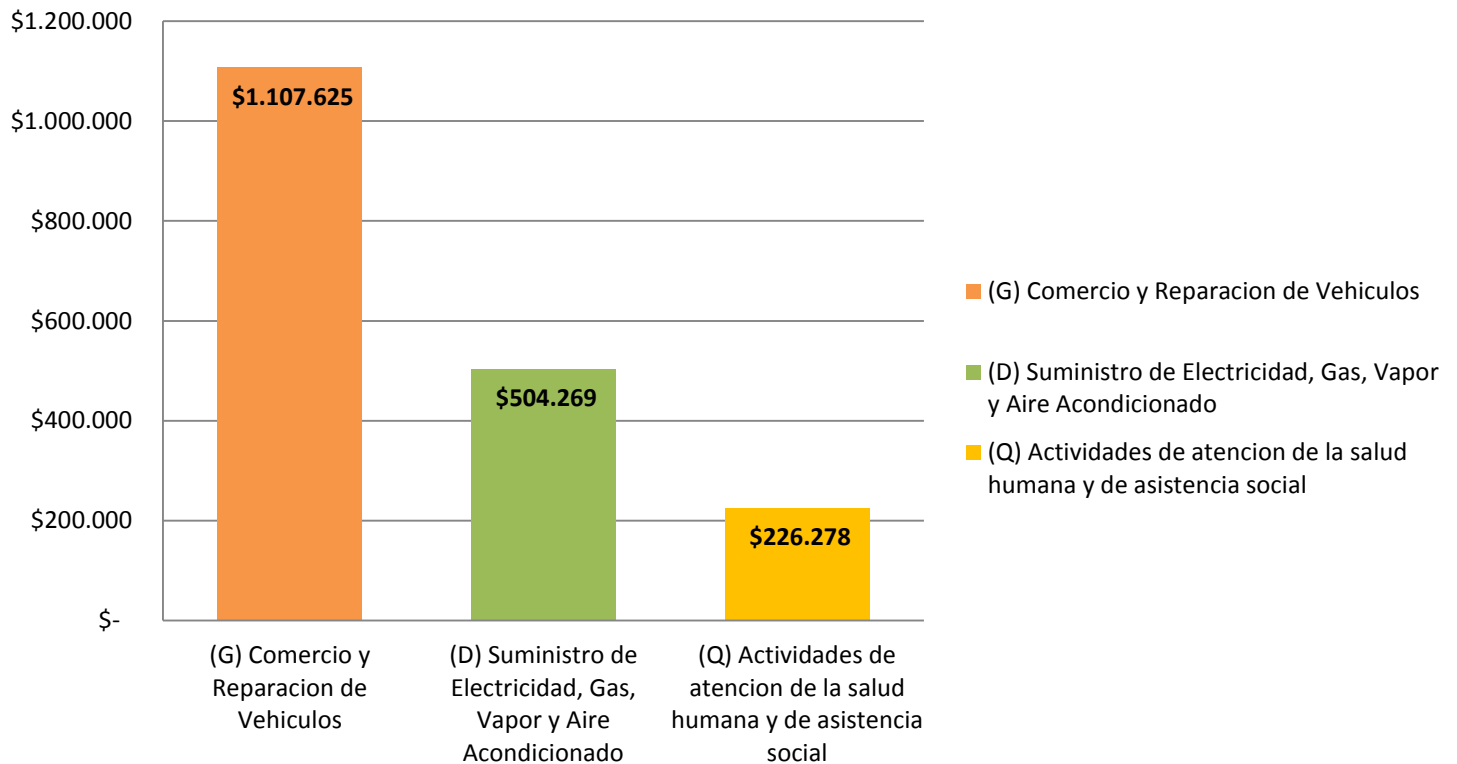


Grafico 2. Sectores con mayores Ingresos



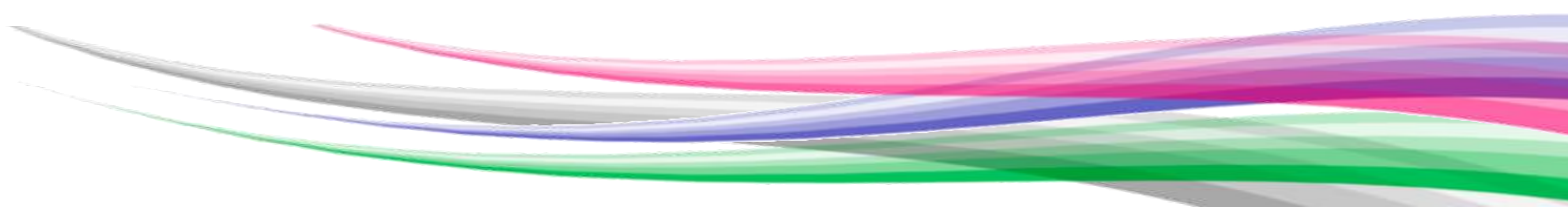
FUENTE: Camara de Comercio de Pasto. Dpto. de Planeacion Institucional y Competitividad Regional

SECTORES CON MAYOR CRECIMIENTO

El crecimiento de las empresas durante el año 2016 se determina mediante la razón de crecimiento en ventas:

$$\frac{\text{Ventas Netas Periodo Actual} - \text{Ventas Netas Periodo Anterior}}{\text{Ventas Netas Periodo anterior}}$$

De esta manera se pudo evidenciar que el crecimiento de los sectores económicos durante el 2016 fue el siguiente:



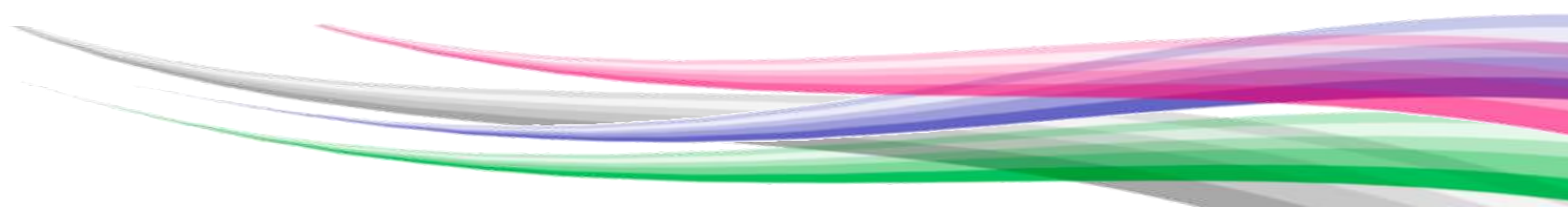
CRECIMIENTO POR SECTORES ECONÓMICOS AÑO 2016

| ACTIVIDAD ECONOMICA | % de Crecimiento 2016 |
|---|-----------------------|
| (I) Alojamiento y Servicios de Comida | 30,14% |
| (Q) Actividades de atención de la salud humana y de asistencia social | 28,37% |
| (H) Transporte y Almacenamiento | 14,20% |
| (G) Comercio y Reparación de Vehículos | 12,38% |
| (D) Suministro de Electricidad, Gas, Vapor y Aire acondicionado | 10,42% |
| (E) Distribución de Agua, evacuación y tratamiento de aguas residuales | 10,20% |
| (C) Industria Manufacturera | 4,82% |
| (O) Administración pública y de defensa, planes de seguridad social de afiliación obligatoria | 4,25% |
| (N) Actividades de servicios administrativos y de apoyo | 0,88% |
| (F) Construcción | -13,61% |

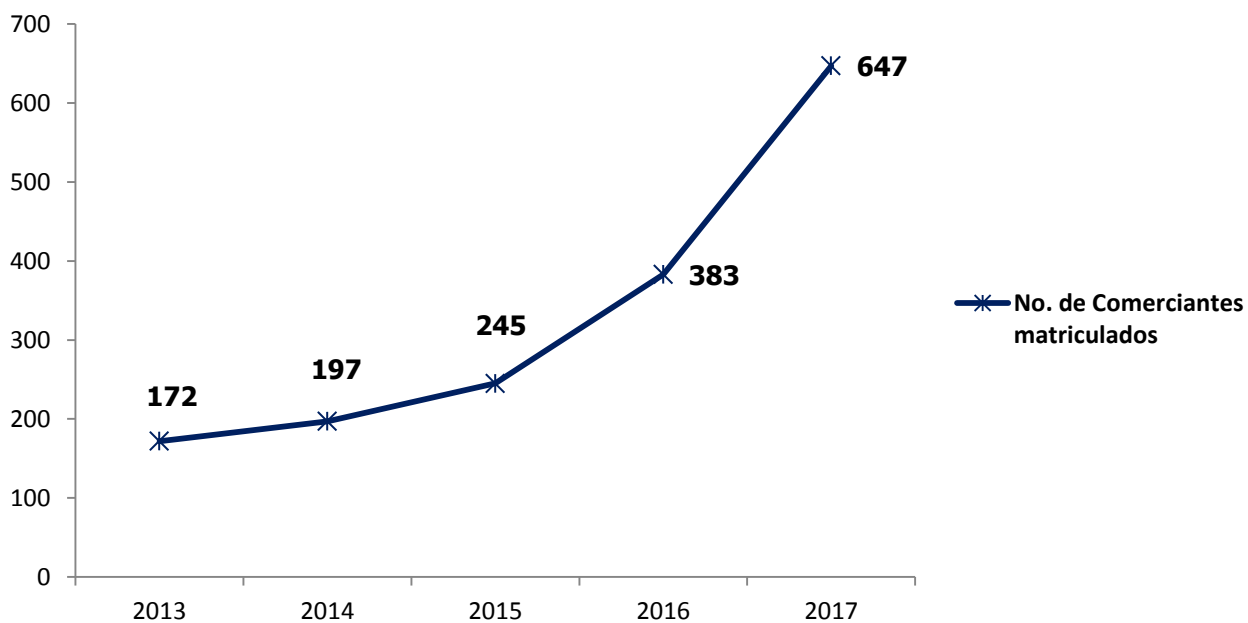
FUENTE: Camara de Comercio de Pasto. Dpto. de Planeacion Institucional y Competitividad Regional

La actividad económica que presentó mayor crecimiento en el 2016 en comparación con el año 2015 fue Alojamiento y servicios de comida con un 30,14%, seguido de Actividades de atención a la salud humana y de asistencia social con un 28,37%, y en tercer lugar Transporte y Almacenamiento con 14,20%; esto refleja el gran auge que ha tenido el sector de Restaurantes y servicios de comida durante los últimos años.

A continuación se muestra el crecimiento de este sector, pasando de 172 comerciantes matriculados en el año 2013 a 647 en el 2017, lo cual representa un crecimiento de 3.8 veces el número de comerciantes durante los últimos cinco años.



Actividad de Alojamiento y Servicios de Comida Numero de Comerciantes matriculados 2013-2017



FUENTE: Camara de Comercio de Pasto. Dpto. de Planeacion Institucional y Competitividad Regional



CÁMARA DE COMERCIO DE PASTO

Departamento de
Planeación Institucional y
Competitividad Regional

